

Selección de Métricas

Métricas Comunes				
Cronología	Ubicación		División o Corporativo	
Lanzamiento/ Métricas del Primer Año	S1	% de personas que completan la capacitación asignada	C1	% de plantas con jerarquía construida para el Sistema Industrial de Ergonomía
	S2	% de trabajos específico o # de evaluaciones completadas	C2	% de plantas con un Plan de Implementación completado
	S3	# de mejoras implementadas	C3	% de plantas con un Equipo de Ergonomía
	S4	# de mejoras de ingeniería implementadas	C4	% de Equipos de Ergonomía con ≥ 4 funciones de trabajo representados en el equipo
Métricas en Curso	S5	Mejora (puntos, % o mejora recién documentada) en la puntuación de revisión anual del proceso	C5	% de plantas con el Proceso de Revisión completado
	S6	% de estaciones de trabajo/procesos nuevos de alto riesgo tras la instalación	C6	En general, la organización debe reducir las puntuaciones de riesgo por <i><definir porcentaje></i>
	S7	% de estaciones de trabajo nuevos que se evaluaron con las directrices de diseño de ergonomía antes de la llegada/instalación en la planta/fabrica		<i>Cualquier métrica continua al nivel de cada planta también puede ser utilizada para hacer seguimiento a nivel de División de Empresa</i>
	S8	% o # de trabajos con Evaluaciones de Cuerpo Completo de alto riesgo		
	S9	% o # de trabajos con manejo manual de materiales de alto riesgo		
	S10	% o # de trabajos de alto riesgo en áreas del cuerpo		
	S11	% o # de trabajos con una reducción de <i><definir el valor></i>		
Métricas que Abordan Problemas Específicos	S12	% del Equipo de Ergonomía que asisten las reuniones		
	S13	% de evaluaciones de trabajo con Causas Directas completadas		
	S14	% de mejoras con una Fecha Meta asignada		
	S15	% de mejoras con una persona responsable asignada		
	S16	% de mejoras más de <i><definir duración></i> atrasado		
	S17	% de mejoras en "Esperar decisión" más largo que <i><definir duración></i>		
	S18	% de mejoras con una decisión tomada dentro de <i><definir duración></i>		